



# LAMPY SOLARNE I HYBRYDOWE

## Dlaczego lampy firmy RMS Polska ?

### Oszczędność oraz brak rachunków za energię.

W projekcie zastosowaliśmy energooszczędne diody mocy LED, które zużywają znacznie mniej energii w porównaniu do tradycyjnych lamp metalohalogenowych, sodowych lub rtęciowych.

W celu znacznego zmniejszenia kosztów serwisowania zastosowaliśmy komponenty o podwyższonej żywotności. Rachunki za energię elektryczną spadają do zera, ponieważ lampy Jupiter posiadają własne zasilanie i nie wymagają podłączenia do sieci energetycznej.

### Ekologia.

Do pozyskania energii jest używana ekologiczna energia słoneczna oraz wiatrowa. Lampy Jupiter nie wymagają podłączenia do sieci i zużywania ograniczonych zasobów energetycznych do zasilania.

### Wydajność i niezależność.

Jakość oświetlenia jest wyższa w porównaniu do tradycyjnych lamp dzięki zastosowaniu wydajnych opraw LED. Elektronika lampy pozwala na uzyskanie wysokiego współczynnika efektywności. Niezależność od sieci energetycznej daje możliwość montażu w trudnym terenie lub miejscach bez przygotowanej infrastruktury. Lampy Jupiter nie wymagają prowadzenia przewodów.

### Bezpieczeństwo.

Solidny maszt, odpowiednio dobrany fundament, bezpieczne napięcie zasilania 12 lub 24 VDC. Konstrukcja jest zwarta, solidna, zabezpieczona przed drganiami i wibracjami. Słup i fundament posiadają wymagane certyfikaty wydane przez niezależną, notyfikowaną jednostkę certyfikującą oraz są przeliczone pod względem bezpieczeństwa do obciążeń związanych z wagą systemu i powierzchnią naporu wiatru w miejscu planowanej lokalizacji.



### Zaprojektowane i wykonane w Polsce.

Wybierając lampy RMS Polska wspierasz rodzimy biznes. Wszystkie opisane w katalogu modele lamp zostały zaprojektowane i wyprodukowane w Polsce. Przestrzegamy przed bezwartościowymi lampami sprowadzanymi najczęściej z Chin. Cena zakupu wydaje się być atrakcyjna, jednak w trakcie pracy pojawiają się bardzo duże problemy z żywotnością oraz ciągłe awarie oświetlenia (zwłaszcza zimą).

### Nie daj się nabrać na produkty złej jakości!

Na rynku w Polsce są obecne lampy niedostosowane do naszych warunków klimatycznych i wykonane z materiałów bardzo słabej jakości. Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej na której umieściliśmy wiele przykładów źle wykonanych instalacji. **Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Wysoka jakość oraz żywotność

W lampach Jupiter zostały zastosowane diody mocy LED o wysokiej żywotności, regulatory ładowania MPPT, wydajne moduły fotowoltaiczne wyprodukowane w Europie, akumulatory żelowe o wysokiej żywotności, profesjonalne siłownie wiatrowe od europejskiego producenta. Słupy są dobierane i produkowane z uwzględnieniem m.in. warunków klimatycznych, stref wiatrowych, obciążenia i typu podłoża. Konstrukcja nośna, skrzynki oraz elektronika jest zabezpieczona przed korozją. Budowa skrzynki zapewnia odpowiednią wentylację systemu. Lampa jest zabezpieczona przed przeładowaniem i zbyt głębokim rozładowaniem akumulatorów.

### Indywidualny dobór i profesjonalny projekt.

Lampy Jupiter są dostosowane do warunków klimatycznych, położenia geograficznego, strefy wiatrowej, ukształtowania terenu. W projekcie uwzględniamy dobór słupa o odpowiedniej wytrzymałości. Wykonujemy kalkulację pozyskanej i zużytej energii z uwzględnieniem współczynników bezpieczeństwa. Nie stosujemy „uniwersalnych lamp”, ponieważ takie produkty nie sprawdzają się w praktyce. Bardzo ważnym aspektem jest dla nas indywidualny dobór lampy pod konkretną aplikację.

### Odpowiedzialność i doświadczenie.

Firma RMS Polska działa na rynku energii odnawialnej od 2004 roku. Naszą misją jest propagowanie odnawialnych źródeł energii oraz produktów energooszczędnych, a także wykorzystanie ich w praktyce. Oferujemy również doradztwo techniczne w doborze oraz profesjonalny montaż lamp solarnych i hybrydowych.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

RMS POLSKA - Biuro Handlowe ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl



# LAMPY SOLARNE I HYBRYDOWE

## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 18LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>18 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 18 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 6,3 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU</b> - 1 lub 2 szt.
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopat; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



**CCJ**  
PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadamiania. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

**RMS POLSKA - Biuro Handlowe** ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 24LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>24 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 24,6 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 8,9 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopat; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

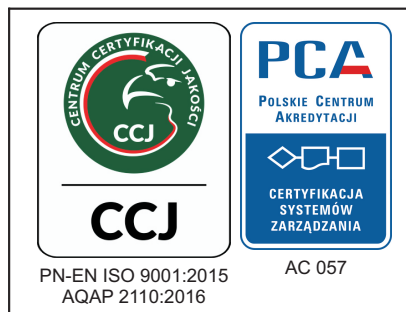
### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016

AC 057

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadamiania. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

**RMS POLSKA - Biuro Handlowe** ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 30LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat. W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>30 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 29,4 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 10,4 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopat; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzanie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016

AC 057

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

RMS POLSKA - Biuro Handlowe ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 36LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>36 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 33,6 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 12,6 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopatek; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzanie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadamiania. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

RMS POLSKA - Biuro Handlowe ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 42LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>42 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 38,9 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 13,7 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopatek; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzanie energią

Czas pracy lampy:	od zmierzchu do świtu
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)

Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

**Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.**

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

**RMS POLSKA - Biuro Handlowe** ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 60LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>60 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 51,8 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 18,4 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopatek; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzanie energią

Czas pracy lampy:	ok.. 5 - 6 godzin / dobowe
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m

Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
------------	--

Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
------------	---

Możliwość **automatycznej regulacji mocy oprawy LED** w zależności od poziomu naładowania akumulatora.

Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.

#### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

#### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

#### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

#### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



**CCJ**

PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



**PCA**  
POLSKIE CENTRUM  
AKREDYTACJI

CERTYFIKACJA  
SYSTEMÓW  
ZARZĄDZANIA

AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

RMS POLSKA - Biuro Handlowe ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 84LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>84 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 75,6 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 27,3 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

wyprodukowane w EU - 2 szt.

Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopatek; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzanie energią

Czas pracy lampy:	ok. 4 - 5 godzin / dobowe
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m

Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
------------	--

Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
------------	---

Możliwość **automatycznej regulacji mocy oprawy LED** w zależności od poziomu naładowania akumulatora.

Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.

#### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

#### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

#### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

#### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



**CCJ**  
PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

RMS POLSKA - Biuro Handlowe ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl



## Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 2x18LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>2 oprawy LED po 18W każda</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 33,6 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 12,6 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopat; <b>wyprodukowane w EU</b>

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzanie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016

AC 057

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadamiania. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

**RMS POLSKA - Biuro Handlowe** ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Lampa solarna Jupiter 12L



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduł fotowoltaiczny jest przekazywana do akumulatora poprzez regulator ładowania. Moduł fotowoltaiczny pełni jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>12 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 15 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 4,2 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowany w EU - 1 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat

### Akumulator

Typ akumulatora:	bezobsługowy; żelowy; <b>montowany na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
------------------	--

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	4,8m - 5,8m
Wysokość słupa:	5,0m lub 6,0m
Fundament: (I, II i III strefa wiatrowa)	300 x 300 x 1500 mm (słup 5m) 400 x 400 x 1600 mm (słup 6m)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

**Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy solarnej.**

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

**RMS POLSKA - Biuro Handlowe** ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Lampa solarna Jupiter 18L



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduł fotowoltaiczny jest przekazywana do akumulatora poprzez regulator ładowania. Moduł fotowoltaiczny pełni jednocześnie funkcję czujnika zmierniczu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>18 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 18 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 6,3 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowany w EU - 1 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat

### Akumulator

Typ akumulatora:	bezobsługowy; żelowy; <b>montowany na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
------------------	--

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	4,8m - 5,8m
Wysokość słupa:	5,0m lub 6,0m
Fundament: (I, II i III strefa wiatrowa)	300 x 300 x 1500 mm (słup 5m) 400 x 400 x 1600 mm (słup 6m)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość automatycznej regulacji mocy oprawy LED w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

**Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy solarnej.**

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

**RMS POLSKA - Biuro Handlowe** ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl



# LAMPY SOLARNE I HYBRYDOWE

## Lampa solarna Jupiter 24L



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>24 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 24,6 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 8,9 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	beobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeładowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy solarnej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



**CCJ**

PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

RMS POLSKA - Biuro Handlowe ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Lampa solarna Jupiter 30L



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

### Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	<b>30 W</b>
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 29,4 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 10,4 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

### Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	<b>wyprodukowane w EU - 2 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	beobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	---

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	<b>od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)</b>
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	<b>MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury</b>

### Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość <b>automatycznej regulacji mocy oprawy LED</b> w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

### Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

### UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy solarnej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



**CCJ**  
PN-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016



AC 057

\*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

**RMS POLSKA - Biuro Handlowe** ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl

## Lampa solarna Jupiter 8L



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej instalacji podchodzimy indywidualnie.

Lampy solarne doskonale nadają się do oświetlenia parków, ogrodów, uliczek, terenów turystycznych, posesji prywatnych, zabytków architektury, itp. Lampy tej serii zostały zaprojektowane przez nas w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku. Projekt lampy jest zawsze dopasowany do konkretnej aplikacji.

Lampy Jupiter generują subtelne światło zapewniając niepowtarzalny klimat. Oczywiście tak jak inne nasze lampy, systemy oświetlenia parkowego i ogrodowego są całkowicie niezależne od standardowej sieci energetycznej. Źródłem energii jest światło słoneczne. Dzięki temu mogą być montowane w miejscach, gdzie dostęp do standardowej sieci energetycznej jest bardzo utrudniony lub wręcz niemożliwy.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

Źródłem światła są wytrzymałe diody LED, które charakteryzują się m.in. dużą energooszczędnością, wydajnością, żywotnością, odpornością na warunki atmosferyczne, temperaturę i wibracje oraz są bezpieczne dla środowiska naturalnego. Ponadto w przeciwieństwie do standardowych źródeł światła diody LED cechuje niska emisja ciepła. Dzięki temu większa ilość dostarczonej energii zostaje wykorzystana do oświetlenia. W przypadku standardowych źródeł światła duża część energii jest zamieniana na ciepło i zostaje zmarnowana do ogrzewania powietrza. Zastosowanie technologii LED znacznie zmniejsza koszty eksploatacyjne związane z wymianą źródeł światła.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Zmagazynowana energia jest pobierana w nocy do zasilania lampy. Lampy solarne są łatwe w montażu, nie wymagają prowadzenia przewodów i są całkowicie niezależne od tradycyjnej sieci energetycznej.

### Oprawa oświetleniowa

Moc źródła światła:	<b>8 W</b>
Strumień świetlny:	640 lm
Barwa światła:	4000K lub 5500K
Oświetlony obszar:	ok. 8 m
Napięcie zasilania:	12V DC

### Źródło energii

Moduł fotowoltaiczny:	<b>wyprodukowany w EU - 1 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	--

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	od zmierzchu do świtu
Układ sterowania:	Sterownik mikroprocesorowy z wyłącznikiem zmierzchowym

### Budowa

Wysokość słupa:	ok. 4,5m
Całkowita wysokość lampy:	ok. 5,5m
Materiały:	Słup stalowy cynkowany ogniowo, prefabrykowany fundament pod maszt, komplet elementów montażowych.

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO<sub>2</sub>
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- zabezpieczenie przed przeładowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Parki; ogrody; chodniki; place i skwery; uliczki; alejki; posesje prywatne; parkingi; przejścia dla pieszych; ścieżki rowerowe; przystanki autobusowe; cmentarze; tereny turystyczne i zabytki architektury

### UWAGA!

Model opisany powyżej stanowi jedynie przykładową konfigurację. Parametry lamp projektowane są zgodnie z potrzebami i wymaganiami użytkownika oraz warunkami eksploatacji.



Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

## Lampa solarna Jupiter 2x8L



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej instalacji podchodzimy indywidualnie.

Lampy solarne doskonale nadają się do oświetlenia parków, ogrodów, uliczek, terenów turystycznych, posesji prywatnych, zabytków architektury, itp. Lampy tej serii zostały zaprojektowane przez nas w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku. Projekt lampy jest zawsze dopasowany do konkretnej aplikacji.

Lampy Jupiter generują subtelne światło zapewniając niepowtarzalny klimat. Oczywiście tak jak inne nasze lampy, systemy oświetlenia parkowego i ogrodowego są całkowicie niezależne od standardowej sieci energetycznej. Źródłem energii jest światło słoneczne. Dzięki temu mogą być montowane w miejscach, gdzie dostęp do standardowej sieci energetycznej jest bardzo utrudniony lub wręcz niemożliwy.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

Źródłem światła są wytrzymałe diody LED, które charakteryzują się m.in. dużą energooszczędnością, wydajnością, żywotnością, odpornością na warunki atmosferyczne, temperaturę i wibracje oraz są bezpieczne dla środowiska naturalnego. Ponadto w przeciwieństwie do standardowych źródeł światła diody LED cechuje niska emisja ciepła. Dzięki temu większa ilość dostarczonej energii zostaje wykorzystana do oświetlenia. W przypadku standardowych źródeł światła duża część energii jest zamieniana na ciepło i zostaje zmarnowana do ogrzewania powietrza. Zastosowanie technologii LED znacznie zmniejsza koszty eksploatacyjne związane z wymianą źródeł światła.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Zmagazynowana energia jest pobierana w nocy do zasilania lampy. Lampy solarne są łatwe w montażu, nie wymagają prowadzenia przewodów i są całkowicie niezależne od tradycyjnej sieci energetycznej.

### Oprawa oświetleniowa

Moc źródła światła:	Dwie oprawy oświetleniowe z żarówkami LED. <b>2 x 8 W</b>
Strumień świetlny:	2 x 640 lm
Barwa światła:	4000K lub 5500K
Oświetlony obszar:	ok. 11 m
Napięcie zasilania:	12V DC

### Źródło energii

Moduł fotowoltaiczny:	<b>wyprodukowany w EU</b> - 1 szt.
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; <b>montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.</b>
-------------------	--

### Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	od zmierzchu do świtu
Układ sterowania:	Sterownik mikroprocesorowy z wyłącznikiem zmierzchowym

### Budowa

Wysokość słupa:	ok. 4,5m
Calkowita wysokość lampy:	ok. 5,5m

Materiały:	Słup stalowy cynkowany ogniowo, prefabrykowany fundament pod maszt, komplet elementów montażowych.
------------	--

### Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO<sub>2</sub>
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- zabezpieczenie przed przeładowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Parki; ogrody; chodniki; place i skwery; uliczki; alejki; posesje prywatne; parkingi; przejścia dla pieszych; ścieżki rowerowe; przystanki autobusowe; cmentarze; tereny turystyczne i zabytki architektury

### UWAGA!

Model opisany powyżej stanowi jedynie przykładową konfigurację. Parametry lamp projektowane są zgodnie z potrzebami i wymaganiami użytkownika oraz warunkami eksploatacji.



Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

## Lampa solarna Jupiter 8L TP



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej instalacji podchodzimy indywidualnie.

Lampy solarne doskonale nadają się do oświetlenia parków, ogrodów, uliczek, terenów turystycznych, posesji prywatnych, zabytków architektury, itp. Lampy tej serii zostały zaprojektowane przez nas w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku. Projekt lampy jest zawsze dopasowany do konkretnej aplikacji.

Lampy Jupiter generują subtelne światło zapewniając niepowtarzalny klimat. Oczywiście tak jak inne nasze lampy, systemy oświetlenia parkowego i ogrodowego są całkowicie niezależne od standardowej sieci energetycznej. Źródłem energii jest światło słoneczne. Dzięki temu mogą być montowane w miejscach, gdzie dostęp do standardowej sieci energetycznej jest bardzo utrudniony lub wręcz niemożliwy.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

**Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.**

Źródłem światła są wytrzymałe diody LED, które charakteryzują się m.in. dużą energooszczędnością, wydajnością, żywotnością, odpornością na warunki atmosferyczne, temperaturę i wibracje oraz są bezpieczne dla środowiska naturalnego. Ponadto w przeciwieństwie do standardowych źródeł światła diody LED cechuje niska emisja ciepła. Dzięki temu większa ilość dostarczonej energii zostaje wykorzystana do oświetlenia. W przypadku standardowych źródeł światła duża część energii jest zamieniana na ciepło i zostaje zmarnowana do ogrzewania powietrza. Zastosowanie technologii LED znacznie zmniejsza koszty eksploatacyjne związane z wymianą źródeł światła.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Zmagazynowana energia jest pobierana w nocy do zasilania lampy. Lampy solarne są łatwe w montażu, nie wymagają prowadzenia przewodów i są całkowicie niezależne od tradycyjnej sieci energetycznej.

### Oprawa oświetleniowa

Moc źródła światła:	<b>8 W</b>
Strumień świetlny:	640 lm
Barwa światła:	4000K lub 5500K
Oświetlony obszar:	ok. 7,5 m
Napięcie zasilania:	12V DC

### Źródło energii

Moduł fotowoltaiczny:	<b>wyprodukowany w EU - 1 szt.</b>
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat

### Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; montowane wewnątrz słupa
-------------------	---

### Zarządzanie energią

Czas pracy lampy:	od zmierzchu do świtu
Układ sterowania:	Sterownik mikroprocesorowy z wyłącznikiem zmierzchowym

### Budowa

Całkowita wysokość lampy:	ok. 3,6m
Materiały:	Słup stalowy zabezpieczony przed korozją, prefabrykowany fundament pod maszt, klosz z rury poliwęglanowej.

### Cechy lamp Jupiter:

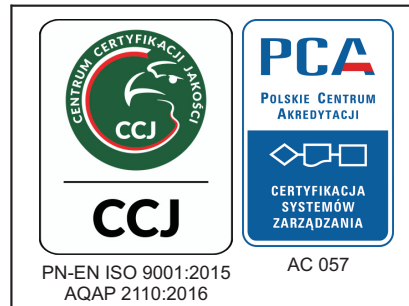
- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO<sub>2</sub>
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- zabezpieczenie przed przeładowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

### Przykładowe aplikacje:

Parki; ogrody; chodniki; place i skwery; uliczki; alejki; posesje prywatne; parkingi; przejścia dla pieszych; ścieżki rowerowe; przystanki autobusowe; cmentarze; tereny turystyczne i zabytki architektury

### UWAGA!

Model opisany powyżej stanowi jedynie przykładową konfigurację. Parametry lamp projektowane są zgodnie z potrzebami i wymaganiami użytkownika oraz warunkami eksploatacji.



Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.