

Drogowa lampa hybrydowa Jupiter 24LH-6



Firma **RMS Polska** zajmuje się doradztwem technicznym, projektowaniem, produkcją i montażem kompletnych instalacji. Posiadamy wiedzę i doświadczenie jak prawidłowo zaprojektować system oświetlenia oraz dobieramy odpowiedni rodzaj opraw zgodnie z wymaganiami klienta. Do każdej aplikacji podchodzimy indywidualnie.

Energia elektryczna wyprodukowana przez moduły fotowoltaiczne oraz przy pomocy opcjonalnej turbiny wiatrowej jest przekazywana do akumulatorów poprzez regulator ładowania. Moduły fotowoltaiczne pełnią jednocześnie funkcję czujnika zmierzchu. Zmagazynowana energia jest zużywana w nocy do zasilania lampy. W instalacji uwzględniamy m.in. lokalne warunki pogodowe, położenie geograficzne, wagę systemu, typ podłoża, prędkość wiatru (strefa wiatrowa), wysokość nad poziomem morza, itd. Indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala na dobór urządzenia, które będzie bezpieczne dla otoczenia oraz zapewni wieloletnią i bezawaryjną pracę systemu.

Na rynku można spotkać wiele „uniwersalnych” lamp drogowych. Takie gotowe systemy są przygotowane pod konkretne warunki pogodowe i geograficzne. Po zamontowaniu często okazuje się, że taka lampa nie działa prawidłowo (zwłaszcza w okresie zimowym). Dlatego tylko indywidualne podejście do każdej instalacji pozwala uzyskać nam zamierzony rezultat.

W czasie naszej wieloletniej działalności zdobyliśmy bezcenne doświadczenie przy projektowaniu różnorodnych systemów energooszczędnych oraz wykorzystujących energię odnawialną.

Jeżeli szukasz fachowej i odpowiedzialnej firmy to zapraszamy do skorzystania z naszych usług.

Oprawa oświetleniowa

Moc oprawy oświetleniowej:	24 W
Typ oprawy:	Diody mocy LED, symetryczna lub asymetryczna
Natężenie oświetlenia:	ok. 24,6 lux pod lampą*
Średnie natężenie oświetlenia:	ok. 8,9 lux na obszarze 30m x 6m*
Odporność na uderzenia:	IK08
Żywotność oprawy:	ok. 100 000 roboczogodzin

Źródło energii

Moduły fotowoltaiczne:	wyprodukowane w EU - 2 szt.
Gwarancja sprawności paneli:	min. 90% - 12 lat; min. 80% - 25 lat
Turbina wiatrowa:	zabezpieczona mechanicznie i elektrycznie przed zbyt silnymi podmuchami wiatru; 6 łopat; wyprodukowane w EU

Akumulatory

Typ akumulatorów:	bezobsługowe; żelowe; montowane na szczycie słupa w celu uzyskania maksymalnej sprawności systemu.
-------------------	---

Zarządzenie energią

Czas pracy lampy:	od zmierzchu do świtu (niezależnie od pory roku)
Autonomia:	ok. 5 dni
Układ sterowania:	MPPT z zewnętrznym czujnikiem temperatury

Budowa

Wysokość montażu oprawy:	5,7m - 6,3m
Wysokość słupa:	6,0m lub 6,5m
Wysokość montażu turbiny:	7,8m - 8,4m
Fundament:	430 x 430 x 2000 mm (I, II i III strefa wiatrowa do 300 m.n.p.m.)
Materiały:	słup cynkowany ogniowo; skrzynka i elementy konstrukcyjne zabezpieczone przed korozją
Możliwość automatycznej regulacji mocy oprawy LED w zależności od poziomu naładowania akumulatora.	
Lampa posiada regulację kąta nachylenia oprawy oraz obrotowy wysięgnik z blokadą.	

*Parametry uzależnione m.in. od ustawionego kąta nachylenia i wysokości montażu oprawy oświetleniowej (zależnie od strefy wiatrowej oraz lokalnych warunków terenowych).

Przykładowe opcje dodatkowe:

- moduł komunikacyjny Bluetooth do zdalnego programowania i serwisowania wraz z aplikacją na komputer przenośny
- zdalny monitoring GPRS
- synchronizacja czasu włączenia i wyłączenia dla grupy lamp

Cechy lamp Jupiter:

- energooszczędność
- żywotność
- niezależność od standardowej sieci energetycznej
- bardzo niski koszt eksploatacji
- wydajność
- wysoka jakość elementów składowych
- ograniczenie emisji CO2
- wyższy poziom oświetlenia w porównaniu do tradycyjnych lamp
- duża odporność na warunki atmosferyczne i wibracje
- indywidualny projekt do każdej aplikacji
- możliwość regulacji i sterowania oświetleniem
- zabezpieczenie przed przeladowaniem oraz nadmiernym rozładowaniem
- wyprodukowano w Polsce
- możliwość uzyskania dotacji

Przykładowe aplikacje:

Oświetlenie dróg i ulic; chodniki; deptaki; promenady; skrzyżowania i przejazdy kolejowe; przejścia dla pieszych; place, skwery, parkingi; przystanki autobusowe; szkoły oraz boiska sportowe; parki, ogrody i inne tereny zielone; cmentarze; posesje prywatne; tereny fabryczne; strefy przemysłowe; strefy monitorowane

UWAGA!

Istnieje możliwość dostosowania systemu do konkretnej aplikacji i wprowadzenia zmian w parametrach lampy hybrydowej.

Dane zawarte w tabeli pokazują jedynie przykładową konfigurację lampy. Do każdej instalacji indywidualnie dobieramy m.in. moce opraw oświetleniowych, moduły fotowoltaiczne, turbinę wiatrową, pojemność akumulatorów, czas świecenia, okres autonomii, wymiary, układ sterowania, itd.



PN-EN ISO 9001:2015
AQAP 2110:2016

AC 057

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadamiania. Umieszczone zdjęcia mają charakter wyłącznie orientacyjny.

RMS POLSKA - Biuro Handlowe ♦ 39-100 Ropczyce ♦ ul. Mickiewicza 107, POLSKA

Dział Sprzedaży: +48 17 745 25 84 ♦ +48 723 291 010 ♦ Fax: +48 17 745 28 53

Dział Techniczny: +48 609 696 425 ♦ +48 660 769 520 ♦ +48 723 291 010

www.rms.com.pl ♦ e-mail: biuro@rms.com.pl